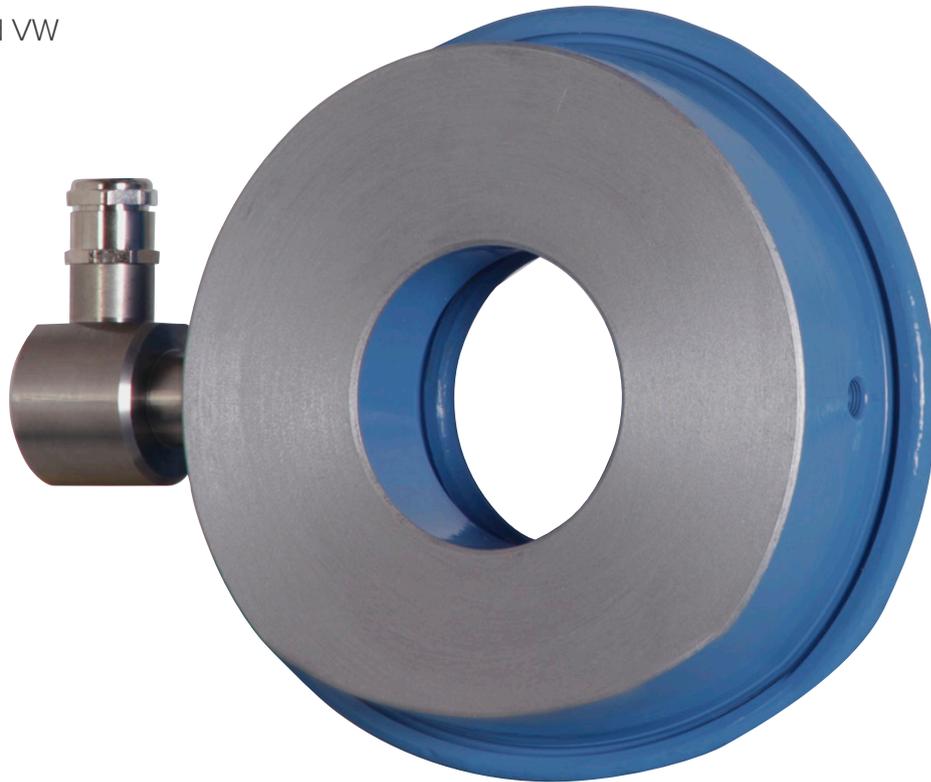


Ankerkraftmessgeber KK

Modell AU, AI und VW



Der kompakte GLÖTZL-Ankerkraftmessgeber mit integrierter Ausgleichsplatte und elektronischem Aufnehmer besteht aus einem definierten Flächenkissen, welches aus zwei biegesteifen Ringscheiben gebildet ist, die an den Rändern durch Ringnuten beweglich sind. Der Ankerkraftmessgeber ist für eine zuverlässige und dauerhafte Überwachung der Vorspannkraft von Ankern. Der Druckraum ist mit einer Hydraulikflüssigkeit gefüllt, die an einem Drucksensor angebunden ist.

Diese Kombination ermöglicht eine Umsetzung von Spannung in eine Druckanzeige, die über die wirksame Fläche in eine Krafteinheit umgerechnet werden kann. Die geringe Menge Hydraulikflüssigkeit im geschlossenen Körper sowie die definierte Geometrie des Gebers selbst ermöglichen eine sehr genaue Messung mit minimalstem Temperaturgang.

Vorteile

- hydraulisches Prinzip
- definierte Krafteinleitungsfläche
- leichte Montage
- sehr robuste Bauart
- geringe Temperaturempfindlichkeit
- geringe Bauhöhe

Handmessgeräte

- Handmessgerät HMG
- Schwingsaitenmessgerät VWM

Messwerterfassung

Eine erweiterte Digitalisierung ist mit den Digitalcontrollern Typ DC2 möglich. Diese erlauben eine preisgünstige Ketteninstallation an digitale Messeinheiten und können mit einem zusätzlichen Temperaturempfänger ausgestattet werden. Die Aufwendungen für Kabeleinsatz und Verlegearbeiten werden dadurch deutlich minimiert. Kompensationen sind schon bei der Messwerterfassung möglich und es können zusätzliche Linearisierungen zur Verbesserung der Genauigkeit hinterlegt werden.

Ausgleichsplatten

Um eine gesamtflächige Krafteinleitung in den Geber zu gewährleisten bieten wir zusätzliche Ausgleichsplatten in verschiedenen Ausführungen an. Sonderlösungen sind in Absprache möglich.



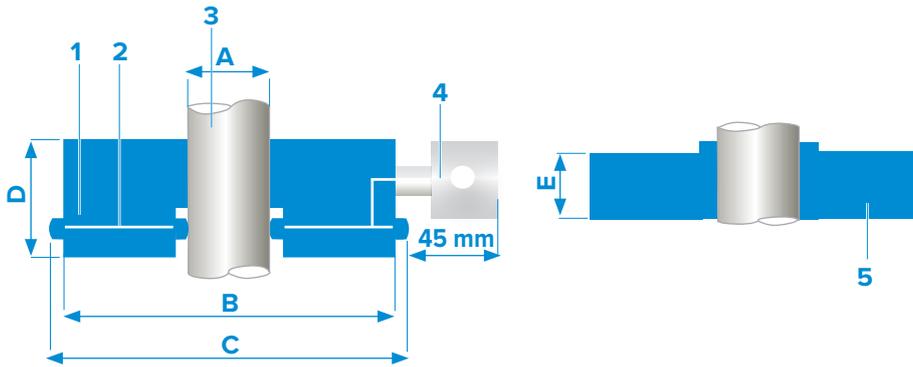
Abb.: Ausgleichsplatte



Abb.: DC2 Controller

TYP AU, AI UND VW

mit elektrischer Fernmessung



SYSTEM UND AUSFÜHRUNGEN

1. Kolbenkissen
2. Hydraulikflüssigkeit
3. Anker
4. Elektr. Druckumsetzer
5. optional zusätzliche Ausgleichsplatte

Typ KK AU, AI o. VW	Belastung (kN)		Dimensionen (mm)					Gewicht (kg) Geber mit integrierter Ausgleichsplatte
	nom	max	A	B	C	D	E	
KK 250 A 35	250	300	35	123	144	57	30	5,1
KK 500 A 50	500	600	50	144	165	65	37	7,5
KK 750 A 50	750	900	50	144	165	65	37	7,5
KK 750 A 75	750	900	75	157	179	65	37	7,7
KK 1000 A105	1000	1200	105	219	241	65	42	14,6
KK 1000 A135	1000	1200	135	235	257	65	42	14,4
KK 1400 A105	1400	1600	105	219	241	65	42	14,6
KK 1400 A135	1400	1600	135	235	257	65	42	14,4
KK 2000 A135	2000	2200	135	265	287	80	61	24,8
KK 3000 A135	3000	3300	135	306	330	80	76	36,7
KK 5000 A160	5000	6000	160	380	406	90	81	64,5

*Weitere Belastungsbereiche sowie zusätzliche Ausgleichsplatte auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN



AU



AI



VW

AU DRUCKSENSOR PIEZORESISTIV,
4-LEITER-SYSTEM

AI DRUCKSENSOR PIEZORESISTIV WIE
VORHER, MIT EINGEBAUTEM
VERSTÄRKER

DRUCKAUFNEHMER MIT
SCHWINGSAITENTECHNIK VW

Versorgung:	1 mA opt. 10 V DC
Ausgangssignal:	0 bis max. 250 mV
Messbereich:	120 bis 10000 kN
Auflösung:	<1 kN
Linearität:	<0,5 % v.E.
Temperaturbereich:	-30 °C bis 70 °C
Temperaturfehler:	<0,1 % °C v.E.
Schutzklasse:	IP68
Temperatursensor:	AD592 (optional)

Versorgung:	10 bis 30 V DC
Ausgangssignal:	4 bis max. 20 mA
Messbereich:	120 bis 10000 kN
Auflösung:	<1 kN
Linearität:	<0,5 % v.E. (0,1 %)
Temperaturbereich:	-30 °C bis 70 °C
Temperaturfehler:	<0,1 % °C v.E.
Schutzklasse:	IP68
Temperatursensor:	AD592 (optional)

Ausgangssignal:	Frequenz
Messbereich:	120 bis 10000 kN
Auflösung:	<1 kN
Linearität:	<0,5 % v.E.
Temperaturbereich:	-30 °C bis 70 °C
Temperaturfehler:	<0,1 % °C v.E.
Schutzklasse:	IP68
Temperatursensor:	Thermistor (optional)