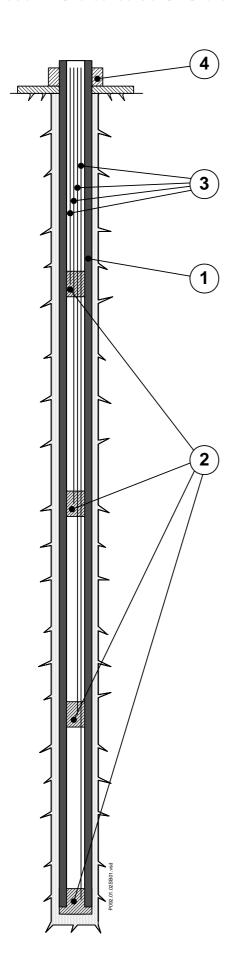
GLÖTZL Baumeßtechnik

MECHANISCHER MESSANKER

Typ: MA 25 Art.-Nr: 92.01.02



Anwendung

Bei allen untertägigen Hohlraumbauten, bei denen die Ausbildung eines Gebirgstragringes durch Systemankerung bezweckt wird. Der Messanker stellt eine Kombination von Anker und Extensometer dar. Seine Aufgabe ist es, die Teufenbereiche zu ermitteln, in denen die Krafteinleitung durch das auflockernde Gebirge erfolgt. Er ist daher zur Bestimmung der günstigsten Ankerlängen geeignet. Drei Vorzüge, erstens die Möglichkeit des Einbaus in jedes Bohrloch, das auch für Systemanker verwendet werden kann, zweitens die Tatsache, dass er einen Anker ersetzt und drittens die einfach zu handhabende mechanische Ablesung machen das Gerät zu einem wenig aufwendigen, aber empfehlenswerten Hilfsmittel für die Praxis.

Gerätebeschreibung

Der mechanische Messanker besteht aus einer hohlen Ankerstange (1), deren Querschnittsfläche und Material einem 26-mm-Anker entsprechen. Im Innern dieser Stange können an vier beliebig zu wählenden Stellen Messgestänge mit der Ankerstange fest verbunden werden. Von diesen Ankerpunkten (2) führen Miniaturmessgestänge (3) bis zum Ankerkopf (4). Mittels einer geeigneten mechanischen Messuhr lassen sich die Längenveränderungen infolge Dehnungen zwischen den einzelnen Ankerpunkten bestimmen. So kann die Beanspruchung der Ankerstange in den einzelnen Teufenbereichen kontrolliert werden.

Technische Daten

Baulänge: maximal 6 m

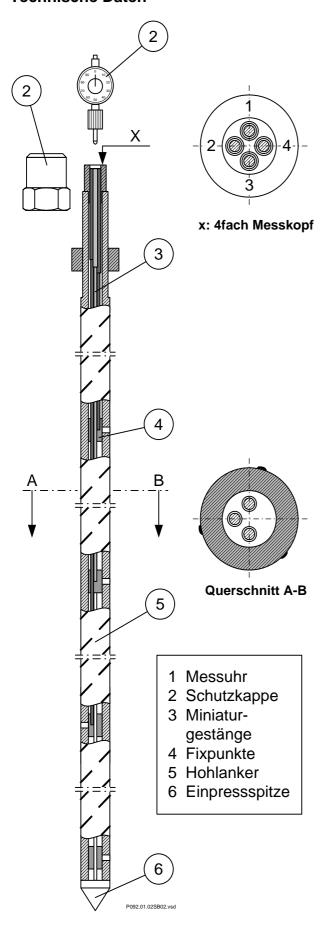
Messlängen: in vier beliebigen Längen, bis maximal 6 m

Messgenauigkeit: 0,01 mm

Einbaurichtung: jede beliebige Neigung zwischen horizontalem und vertikalem Einbau

Anzeige: manuelle Messuhrablesung

Auswertung der Feldmessung Technische Daten



Anwendung

Bei allen untertägigen Hohlraumbauten, bei denen die Ausbildung eines Gebirgstragringes durch Systemankerung bezweckt wird. Der Messanker stellt eine Kombination von Anker und Extensometer dar. Seine Aufgabe ist es, die Teufenbereiche zu ermitteln, in denen die Krafteinleitung durch das auflockernde Gebirge erfolgt. Er ist daher zur Bestimmung der günstigsten Ankerlängen geeignet.

Die folgenden Vorzüge

- ersetzt einen Systemanker
- keine spezielle Bohrung erforderlich
- einfache mechanische Ablesung

machen das Gerät zu einem wenig aufwändigen, aber aussagekräftigen Messmittel für den Untertagebau.

Gerätebeschreibung

Der mechanische Messanker besteht aus einer hohlen Ankerstange (5), deren Querschnittsfläche und Material dem jeweiligen Anker entsprechen. Im Innern dieser Stange können an vier beliebigen Stellen Messgestänge mit der Ankerstange fest verbunden werden. Von diesen Ankerpunkten (4) führen Miniaturmessgestänge (3) bis zum Ankerkopf. Mittels einer geeigneten mechanischen Messuhr (1) lassen sich die Längenveränderungen infolge Dehnungen oder Stauchungen zwischen den einzelnen Ankerpunkten bestimmen. So kann die Beanspruchung der Ankerstange in den einzelnen Teufenbereichen kontrolliert werden.

Technische Daten

Baulängen: 2, 3, 4 oder 6 m, in Sonderfällen auch länger

Einmesslängen: 0,5 bis 6 m, in Sonderfällen auch länger

Ablesegenauigkeit: 0,01 mm mit Messuhr

Einbaurichtung: jede beliebige Neigung zwischen horizontalem und vertikalem Einbau ist möglich. Auf der ganzen Länge eingemörtelt.

Ausführung: Hohlanker mit oder ohne Schweißnoppen

Typ MA20: Nennmaß Ø 26 mm (Ø inkl. Schweißnoppen Ø 33 mm) für Systemanker 200 kN Bruchlast.

Typ MA25: Nennmaß Ø 28 mm (Ø inkl. Schweißnoppen Ø 35 mm) für Systemanker 250 kN Bruchlast.

Andere Laststufen auf Anfrage.

Auswertung der Feldmessung

Definitionen

Bei der Standardausführung des mechanischen Messankers ist der Anker in vier gleich lange Messabschnitte unterteilt. Der Mittelwert der von jedem Messabschnitt aufgenommenen Last wird unter Verwendung der mit der mechanischen Messuhr bestimmten Ankerpunktverschiebung berechnet.

Die auf dem beiliegenden Datenblatt, Protokollierung und Auswertung von Feldmessungen, angegebenen Parameter und Variablen haben folgende Bedeutung:

X = Index zur Kennzeichnung des Messabschnittes, des Messgestänges und des zugehörigen Fixpunktes x = (1, 2, 3, 4)

t = Index zur Kennzeichnung des Messzeitpunktes t = (0, 1, 2,, i)

A (x, t) = Messuhrablesung am Messgestänge x zum Zeitpunkt t, in mm

M(x, t) = A(x, 0) - A(x, t) = Verschiebung des Fixpunktes x zwischen Zeitpunkt und Nullmessung (t = 0), in mm

P (x, t) = Ankerlast-Mittelwert, aufgenommen durch den Messabschnitt x zum Zeitpunkt t, in kN

L (x) = Länge des Messgestänges x, in mm

E = Elastizitätsmodul des mechanischen Messankers in kN/mm² F = Querschnittsfläche des mechanischen Messankers in mm²

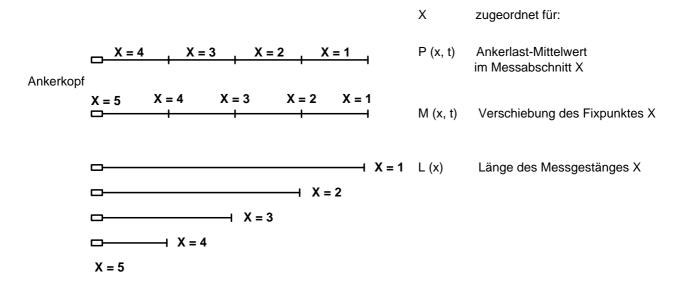
$$P\left(x,\,t\right) = \quad E\;x\;F\;x\;\frac{M\left(x,t\right) - M\left(x+1,t\right)}{L\left(x\right) - L\left(x+1\right)} = E\;x\;F\;x\;\frac{\Delta M}{\Delta L}$$

Per Definition ist L (5) = M(5, t) = 0

Die obige Auswerteformel gilt nur für den elastischen Bereich des mechanischen Messankers.

1. Zuordnung von variablen Indizes

Zur Vereinfachung der Berechnung wurde die Verknüpfung zwischen den Variablen der in Datenblatt Nr. 5.5, Blatt 1 C aufgeführten Formel und den Geräteteilen aus Datenblatt Nr. 5.5, Blatt 1 mit dem Index X hergestellt. Die jeweilige Bedeutung geht aus der Skizze hervor.



2. Technische Daten

Messanker- Typ	Messanker- Nenndurchmesser	Messanker- Querschnitt	Messanker- E-Modul
MA20	26,0 mm	417,8 mm ²	201,036 kN/mm ²
MA25	28,0 mm	502,6 mm ²	201,036 kN/mm ²

Mechanische Messanker

MP 92.00



Station Nr.: Anker Nr.: Ankerlänge: Eichnormal: Ankerdurchmesser: Blat m 25,00 mm 26,0 mm (MA20) 28,0 mm (MA25)				
M 25,00 mm □ 26,0 mm (MA20) □ 28,0 mm (MA25) A (X,t) Messuhrablesung [mm] , M (X,t) Fixpunktverschiebung [mm] , P (X,t) Ankerlast im Abschie [kN] , Lfd.Nr.: Datum: Uhrzeit: X = 1 X = 2 X = 3 X = 3 A (X,t) A (X,t) A (X,t) A (X,t) A (X,t) A (X,t) A (X,t)				
M 25,00 mm □ 26,0 mm (MA20) □ 28,0 mm (MA25) A (X,t) Messuhrablesung [mm] , M (X,t) Fixpunktverschiebung [mm] , P (X,t) Ankerlast im Abschie [kN] , Lfd.Nr.: Datum: Uhrzeit: X = 1 X = 2 X = 3 X = 3 A (X,t) A (X,t) A (X,t) A (X,t) A (X,t) A (X,t) A (X,t)				
A (X,t) Messuhrablesung [mm], M (X,t) Fixpunktverschiebung [mm], P (X,t) Ankerlast im Abschiebung [kN], Lfd.Nr.: Datum: Uhrzeit: X = 1 X = 2 X = 3 X =	itt X			
[mm]	itt X			
Lfd.Nr.: Datum: Uhrzeit: X = 1 X = 2 X = 3 X = A (X,t)				
A (X,t)				
	4			
M (X,t)				
Δ Μ				
P (X,t)				
A (X,t)				
M (X,t)				
Δ Μ				
P (X,t)				
A (X,t)				
M (X,t)				
ΔΜ				
P (X,t)				
A (X,t)				
M (X,t)				
ΔΜ				
P (X,t)				
A (X,t)				
M (X,t)				
Δ Μ				
P (X,t)				
A (X,t)				
M (X,t)				
A M				
P (X,t)				
Bemerkungen:				

MP920000.doc © '98 JGL • 76287 Rheinstetten

Technische Änderungen vorbehalten