

GLÖTZL Baumeßtechnik

KONSTANTHALTER HYDRAULISCH

Typ: KM 1 B 16
Art.-Nr.: 48.10.01

Zur genauen druck- und kraftbezogenen Steuerung von Pressen werden Konstanthalteeinrichtungen eingesetzt, die in den Hydraulikkreislauf der Presse zugeschaltet werden. Das Gerät ist in der Lage, die Pressenkraft mittels eingebautem, elektrischen Druckaufnehmer hydraulisch konstant zu halten.

Über einen Messeingang von 0 – 2 Volt DC lassen sich andere Messeinheiten anschließen:

- Kraftaufnehmer
- Wegaufnehmer für Wegkonstanthaltung



Die Anlage arbeitet rechnergesteuert mit einer Schaltgeschwindigkeit von \pm Digit der eingestellten Werte und folgenden Funktionen:

- Unterer Grenzwert zum Fördern von Hydraulikflüssigkeit
- Druckbereich der Nachförderung
- Oberer Grenzwert zur Ansteuerung eines Entlastungsventils mit fein dosierbarer Drosseleinrichtung
- Abschalten der Anlage bei Über- oder Unterlast einstellbar

Der elektrische Messwert, Druck, Kraft oder Weg wird digital angezeigt und vom Rechner mit zwei einstellbaren Zahlenwerten verglichen, die den Sollwert vorgeben.

Stimmt der Istwert nicht mit der vorgewählten Einstellung überein, so wird durch Anpumpen oder Entlasten der gewünschte Druck nachgeregelt.

Technische Daten:

Förderleistung: 6, 9 und 12 cm³/min
Messbereiche: 0 – 10 / 16 / 25 / 40 / 60 / 100 /
160 / 250 / 400 und 600 bar
Tankinhalt: 3 Liter

Umgebungstemperatur: -5 bis +50 °C
Anschluss: 230 V, 50 Hz, 150 Watt
Regelgenauigkeit: +1 bis 0,3 % v. E

Sonderausstattung:

- Typ KM 1 B 16/2, mit zweiter Pumpe und Motor für maximale Förderleistung 24 cm³/min
- Zusatztank für weitere 8 Liter Hydraulikflüssigkeit
- Potentialfreier Kontakt für externe Pumpe: maximal 250 V, 2 A
- Datalogger für Druck- und Wegsensoren

Technische Änderungen vorbehalten